PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-039934

(43) Date of publication of application: 12.02.1999

(51)Int.CI.

F21V 29/00 F21V 7/20

(21)Application number: 09-208435

(71)Applicant: USHIO INC

(22)Date of filing:

18.07.1997

(72)Inventor: IMAMURA KENJI

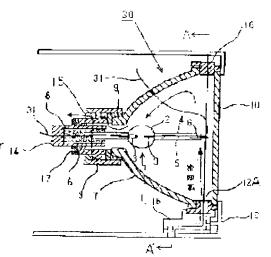
TAKEMURA SATORU

(54) LIGHT SOURCE UNIT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To cool the upper portion of an arc tube, and simultaneously cool the sealing portion of a discharge lamp by providing a cooling air exhaust hole at the neck portion of a concave reflector, and directing the blast blowout opening of a cooling air blowing hole provided at the lower side fringe portion of a front opening portion in the direction of the sealing portion end portion of the discharge lamp positioning on the front opening side of the concave reflector.

SOLUTION: A light source unit 30 is held by a unit frame 19 via a reflector hold base 18. Cooling air blow hole blowing cooling air cooling the inside of the light source 30 is incorporated inside the reflector hold base 18. The blast blowout opening 12A of a cooling air blow hole is directed in the direction of the sealing portion end portion of the discharge lamp positioning on the front opening side of the concave reflector. Cooling air flows in from the cooling air blow hole toward the sealing portion end portion of the lamp positioning on the reflector opening side so as to cool the sealing portion end portion, flows down along the surface of the reflector 7 so as to cool the upper portion of an



arc tube, and is exhausted from the cooling air exhaust hole 15 of a reflector neck portion 9 to a unit outside.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

26.05.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-39934

(43)公開日 平成11年(1999)2月12日

(51) Int.Cl.6

識別記号

FΙ

F 2 1 V 29/00

7/20

Α

 \boldsymbol{z}

7/20

F 2 1 V 29/00

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 6 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平9-208435

平成9年(1997)7月18日

(71)出願人 000102212

ウシオ電機株式会社

東京都千代田区大手町2丁目6番1号 朝

日東海ビル19階

(72)発明者 今村 賢二

兵庫県姫路市別所町佐土1194番地 ウシオ

電機株式会社内

(72) 発明者 竹村 哲

兵庫県姫路市別所町佐土1194番地 ウシオ

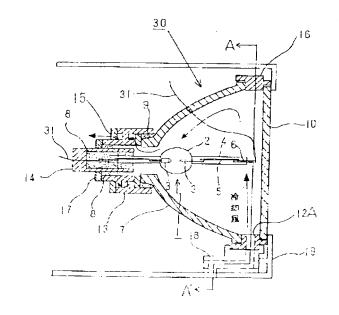
電機株式会社内

(54)【発明の名称】 光源ユニット

(57)【要約】

【課題】 前面ガラス等の透光性部材を配した光源ユニ ットにおいて、発光管上部の冷却と同時に凹面反射鏡の 反射面側に位置するランプ封止部の冷却をも行なう構造 を有する光源ユニットを提供すること、

【解決手段】 四面反射鏡の頸部に冷却風排風穴を有 し、該四面反射鏡の前面開口部の下側周縁部に冷却風送 風穴を有し、該凹面反射鏡の前面開口側に位置する該放 電フンプの封止部端部の方向に該送風穴の送風吹出し口 が向いている光源ユニットとする。



【特許請卡//範囲】

【請求項1】 四面反射鏡の項部に該四面反射鏡と光軸 今一致らせて両端封止型の放電ランプが固定され、該門 面反射量。重面開口部が透光性材料の前面板あるいはイ シェクモーダレンダで覆われて、前記を電ランフが水平 もるいは齢水平原灯されて、該放電のエフがらの放射光 分該関而反射鏡の前面開口から被射される光源ユニット . 1 V . . .

. 5周面同用緩の通許に沿却風排風欠を有し、該四面反射 镜り前面開口部の下側周縁部に希却風途風穴を有し、該 10 四面反射鏡の前面開口側に位置する該放電ラ. プの封止 部霊部の方向に該送風穴の送風吹出し口が向いているこ 七を特徴しまる光顔コニット。

【発明已訂細な説明】

$\{0.001\}$

【発明の属する技術分野】本発明は、液晶プロジェクタ 一等の投影機器などに使用される光源ユニットに関す。

[0002]

【従来の技術】液晶プロジェニターなどに使用される光 20 獅ユニットには、光源として、メタルパライトランプや 超高圧水银ランプといった放電コンプが使用される。こ の放電コンプの光は凹面反射鏡により集光され、さらに インテクレータレンプ等の各種光学レンズでスクリーン での照度が均一になるように工夫され、液晶面に照射さ えいしょ

【0003】例えば、光源ランプとして使用されるショ ートアーク型のメタルハライ下ランプは、点灯時には、 発売管内の圧力が20~150atm程度の動作圧の右 のがあるが、通常使用のアンプ寿命の期間内において、 発光管が当化して放電プニブが破裂する危険性が考えら \$U.5.

【0004】この破裂対策として、破片が飛散しないよ うに関面反射鏡の光彫射側に前面ガラス等の透光性部材 を配して光汐コニットを密閉化したものとして特開率も 2.5.1.0.5.4 号公報が知られている。 図1はこのよう な密閉型の光源コニットの例である。

【0005】この例の場合、液晶コロジェクター内で は、発光管の最高温度領域である発光管上部の温度が特 に高温に合り易く、その発光管上記で石英ガラスの失透 40。 現象が起こることがある。 発光管を着却することで変め 管の失誘を防ぐむでとして、特開平6、135746号 公報が知られている。 これは、送風スインや送風スプル を回面に射流のme部から四面反射流の反射面側、導入 - 発光管を治さすむいうものではあるが、前面サラス 等の 透光性部材を配した 光源コニットにおける希知方法 については示されていたい

【0000】また、前面ウラス等の透光性部材を配した - ・トの場合には、四面反射鏡の反射面側に位置 手のランス封北部は前面ヴラス等の内側で囲まれた空間 300 風を排気はそうことは、こと接替板等の例字系、電源

内に配されて高温になり、ランフ封正部の全属箔部分の。 温度が350℃を超えると金属筒部分で酸化が起こり、 金属箔が膨脹して封止部でクラック等が発生する恐れが

【0007】こりように、前語ガラス等の過光性部材を 配した光源コニートでは、囲まれた空間内の発光管の高 温部を効率より治却し、エデングを封止部の箔酸化を防 出すうということが要素が知らいる。

[0008]

【発明が解決しょうとする課題】そこで、本発明の目的 は、前面ガラス等の透光性部村を配した光源はコットに おいて、発光管上部の冷却と同時に明面反射鏡の反射面。 側に位置すると、で封正部の治却をも行なら構造を有す る光源ユニットを提供することにある。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記目的を解決するため に、四面反射鏡の頸部に許四面反射鏡と光軸を一致させ て両端封止型の放電ランプが固定され、診凹面反射鏡の 前補間口部が対光性材料の前面板あるいはインデザレー タレンズで覆われて、前記放電ランプが水平あるいは略 水平点灯されて、詰放電コンプからの放射光が該凹面反 射鏡の前面開口がら放射する光源ユニットにおいて、諺 門面反射鏡の道部に希思風排風穴を有し、該関面反射鏡 の前面開口部の上側周縁部に希坦風色風穴を有し、該門 **面反射鏡の前面開口側に位置する該放電ラレブの封止部** 端部の方向に誇ぜ風穴の迂風時出し口が向いている先源 はんじょ 八下 しゅつきょ

[0100]

【発明の実施の升態】以上に本発明の実施の形態につい で図面を用いて説明する。図2は本発明の光源ユニット の一実施例である。凹面反射鏡7の反射鏡頸部9に放電 ランプ 1 が挿入され、スリーフ 1 3 および接着剤漏れ止 めキャップ17等により計凹面反射鏡でと光軸を一致さ せて接着剤8により固定される。反射鏡開口側に位置す る外部リード椿6は反射鏡7に貫通穴を設けて反射鏡外。 部に出せが、死光管部の子ばも通し、反射鏡頭部が心反 射鏡外部に出すかされる。

【0011】前面カラス10は前面ガラス固定棒16に 例えば接着剤8により固定される、説四面反射鏡での前 面開口側の周縁部の下半分に配置する前記前面ガジス固。 定権には希却風進風と12が設けられる。また、反射鏡 の反射鏡鐘部9に接合させるスリーで13には沿却風排 風欠15か設けられる。本実施例では希却風送風欠13 にパイプ30が連盟されており、送風欠18の送風吹出 1.11111Aは反射展開に倒に付置する。1.2計正部4つ。 端音は 向いている

【0.0.1.2】 画素 - 光源 エニット3.0 ご便用される冷晶 プレミ デクター等の投票装置(17回引)では投票装置の 吸気 さいように治却風を取り入れ、排気 スペンカに治却。 20

部、シンフ等を治却する構成が取られている。そして、本発明の必須ユニットは前記吸気ファンと前記排気ファンの間で治却風の流れの経路内に配置されることにより治却風が光原ユニット内を通過して該光原ユニットを治却するよっにして使用される。

【りり13】目はにおいて光線スニート30円において、希邦風は治却風送風穴1にから、反射鏡開は個に位置するスペプ目止部4の端部に向かって矢印の方向に流れたみ、終り、プ封止部の端部を冷却して、反射鏡での表面に当たり終表面に沿っておりて発光管上部を冷却して、反射鏡頸部りの希却風排風穴16からユニット外部へ排送される。

【0014】なお、冷却風排風穴を構成するための反射 鏡頭部ののスリープ13や接着剤構れ止めキャップ17 については一例であり、スリーブ13と接着剤構れ止め キャップ17を一体化した部材を使用してもよく、図1 の従来例のように接着剤8で直接反射鏡頭部9に放電ラ 2771を固定した光源ユニットの場合には、冷却風排風 次15を関面反射鏡7の反射鏡頭部9近傍の反射鏡側面 に設けることも可能である。

【0015】150Wから350W程度の消費電力の放電コニフでは、一般的には凹面反射鏡でに硼珪酸ガラスが使われる。この硼珪酸ガラスの熱肪 張幸は32~38×107/℃付近のものが使われている。このガラスは最高使用温度460~490℃、通常使用温度230℃、耐熱衝撃は内厚3、3mmのカラスでは温度差160℃高耐える。250Wの放電ラーフでも、焦点距離が小さく、小型の反射鏡を用いた場合や、350W、400W程度の高消費電力の放電ランフでは、さらに耐熱性の優れた低熱肺張率の結晶化カラフが使われる。熱肢張30率は、4・1×10°/℃と小さく、最高使用温度600℃、通常使用温度500℃、耐熱衝撃は内厚3、3mmのカラフでは温度差400℃高耐える。

【0016】また、凹面反射鏡の反射面には、耐熱性450℃程度のS10。とT10。の多層膜蒸縮などが施されることもある。前面ガシス10は硼理酸カラマが一般的に使用される。取り付け方については発光管が破裂する場合を想定して、発光管破裂時で晦時的な力で、外れないように止め具を用いるとか、反射鏡でと前面カシス固定枠16で接合構造にし、光海コニット30を収納す*40

**5コニット枠(図3の記号19)内面で同コニット枠1 9に前面ガラス固定枠16を突き当てる構造とすること で、外れないようにするとか、耐熱性の接着剤で固定す 今など各種方法が考えられる。なお、前面ガラス10に 代えて、インタグレータレップを配置することも可能で ある

【0017】[日114本発明の他の実施例の期面図を示す。 光憩 コーット100はユニット枠19に反射鏡保持合18内部18を介して保持されている。 波反射鏡保持合18内部10には光色 ローット30の内部を合却する合却風を正風するための合却風速風穴が造り込まれている。

【0018】 [月30A A 面の矢視居を捌4に合す。 12は該反射後保持行18内部に造り込まなにいる希却 風透風穴を示している。希却風透風穴の時出し1112A は四面反射鏡の前面開口側に位置する話が電ランプの封 止部端部の方向に向いている。

【0019】希却風は該冷却風達風穴12から。反射鏡開口側に位置するシンプの封止部端部に向いて流れ込み、該封止部端部を冷却して。反射鏡7の表面に合って下りおりて発光管上部を冷却し、また、反射鏡頭部9の治却風排風穴15からユニット外部一排気される。

【0000】この例においては冷却風排風については、 カンプ破裂が仮に起こった場合の破裂音の消音の上決と して、2リーブ13をベース取付け部となる簡部の周囲 に隙間を形成するように前記簡部の外径より大きい内径 を有する簡部を設け、複数側の穴が互い違いに開けられ た任切壁により、隙間が多段構造になる構造にすること で、長い通風経路を構成して、凹面反射鏡内からの排風 がスリーブ内の前記通風経路を巡り着却風排風穴15か らユニット外部へ排気されるようになっている。また、 冷却風迂風穴12も同様に消音の工夫として反射鏡保持 台18の内部で長い経路を有するようにしている。

【0021】なお、希却風排風穴15は反射鏡頸部9に 設けると同時に四面反射鏡が前面開口部の下側周縁部に も設けてもよい。

【0022】次に、本発明の光源コニットにおいて、冷却風の送風条件を変えて光源コニット内の放電コンプの発光管上部、発光管下部および封止部端部の温度を測定した。実験条件は以下のとおりである。

[0023]

<治却実験の実験条件)

使用 た、フ:消費量 カビ00Wの直流点灯形石英を光管のメタルハフイド

- フンプ 発光管外径:1.4 mm(内径1.0、 4 mm)

% 恋官外化: 1 4 mm (円化 1 0 : 4 mm) 封入物: 赤紙、アルゴン - 布土類 ハレゲン化物

四面反射鏡:硼珪酸ガース製で内面の反射面は耐熱性450℃程度のSェ

- 〇. 七年子〇,の多層膜落着によるコールドミラー

前面開口○直径:85mm

樗學:4 m m

治热点量:0. 006m 🗸 min

G

【0024】ここでの治却実験において、図2に示した。 治却風送風穴12にバイで36が連設された光源ユニットにおいては、図5に示すようにDCフラットファン3 2からた治却風をエアータンク34に導入し、送風チューフ35トバイン36を介して治却風送風穴12から光 海ユニット30小送風し、反射鏡質部9の排風穴15から排出した。このとき、治却風送風側(A)の圧力と治 却風排風側(B)の圧力差は2mmH₂Oであった。そして、希却風送風穴12は反射鏡下側に2個所設けて治 却風を導入した場合と、治却風送風穴を図2とは上下逆 に反射镜上部に2個所設けて治却風を導入した場合で放 電フンプの反射鏡間は側の封止部端部温度と発光管上部 温度と発光管下部温度がどのようになるか測定した。*

*【0025】温度測定は、00.2mmの線径のK熱電対を使用した。発光管上部および下部の温度はいずれも前記熱電対を発光管上部および下部に接触させた状態で少量の無機接着剤で固定してジンプを点灯させ、熱電対の出力を温度換算した。フェア封止部端部の温度測定では、封止管外部から切り込みをいれ、外部リード棒と金属箔のスポット溶接部の中央部のところに前記熱電対を挿入して熱電対が外部リード棒と接触するようにして少量の無機接着剤で固定してジンプを点灯させた。表1に)測定結果を示す。

[0026]

【表1】

冷却風送風穴位	置封止部端部温	発光管上部温	発光管下部温
	度 (℃)	度(℃)	度 (℃)
反射鏡下側	3 4 5	8 7 9	7 9 7
反射鏡上側	3 4 7	9 5 0	7 6 6
 冷却なし	4 4 3	9 8 8	8 2 5

【0027】同様にして、冷却風送風穴12を図3および図4に示すように反射鏡下側に2個所設けて、該冷却風送風穴から冷却風を導入した場合と、冷却風送風穴を図4とは上下逆に反射鏡上部に2個所設けて冷却風を導 30入した場合で放電ランプの反射鏡開口側の封止部端部温度と発光管上部温度と発光管下部温度がとのようになる※

※か測定した。その結果を表2に示す。なお、図3および図4の例では、凹面反射鏡類部9あるいはスリーブ13 に給却風排風穴15は治却風の経路を作る上で必要である。

[0028]

【表2】

冷却風送風穴位置	封止部端部温	発光管上部温	発光管下部温
	度 (℃)	度 (℃)	度 (℃)
反射鏡下側	3 4 8	9 0 1	7 5 7
反射镜上侧	3 6 2	9 5 9	6 9 6
冷却なし	4 4 1	990	787

【0009】表1、表2からわかるように、反射镜下側に冷却驱送風穴を設けて、該冷却駆送風穴から冷却風を 導入1反射鏡鎖部の冷却風送風穴より排気した場合に は、プンフ封止部隊部温度を消費化の心配さない温度峻 よく下げることができる。同時に発光管上部の温度を失っ50 透現象が起きない温度域までも下げることができた。まかし、厚射镜上側に冷却風送風穴を設けた場合は発光管 下部は冷却されるが、フェフ封止部端部や発光管上部は 上分々冷却ができなかった。

[0030]

- 8

【発明の効果】以上、説明したように本発明の治却風送風穴、排風穴を有する光源コーットとすることによって、発光管上部の治却と同時に四面反射鏡の前面開口側に位置するフレフ封止部の治却をも可能となった。

【図面の簡単な説明】

【日1】 詳末例の光源コニットの断面図を示す

【図2】 本発明の光源コニットの一実施例の断面図を示す。

【図3】 本発明の光源コニットの他の実施例の断面図 を示す。

【図4】 図3のA・A、矢視図を示す。

【図5】 治却実験の治却風導人の構成図を示す。

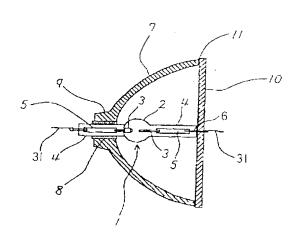
【符号の説明】

- 1 放電ランプ
- 2 発光管
- 3 電極
- 4 ランプ封止部
- 5 金属箔
- 6 外部リード棒
- 7 凹面反射鏡

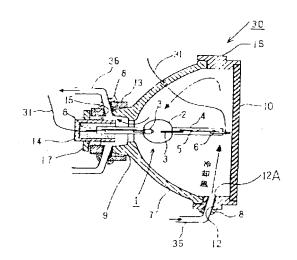
8 接着剤

- 9 反射鏡頭部
- 10 前面カラス
- 1.1 低融点ガラフ
- 1.2 治却風色風穴
- 12A 详風吃出11
- 13 35-7
- 14 3-3
- 1.5 治却風排風空
- 10 1.6 前面ガラス固定枠
 - 17 接着剤漏れ止めキャップ
 - 1.8 反射鏡保持台
 - 19 コニット枠
 - 30 光源ユニット
 - 3.1 給電線
 - 32 DCフラットファン
 - 33 ファン取付け台
 - 34 エアーケンク
 - 3.5 送風チューフ
- 20 3.6 パイプ

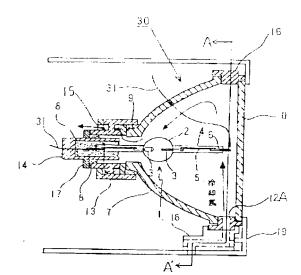




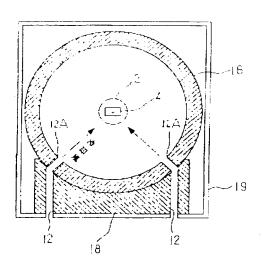
[E]2]







[[-]4]



【図5】

